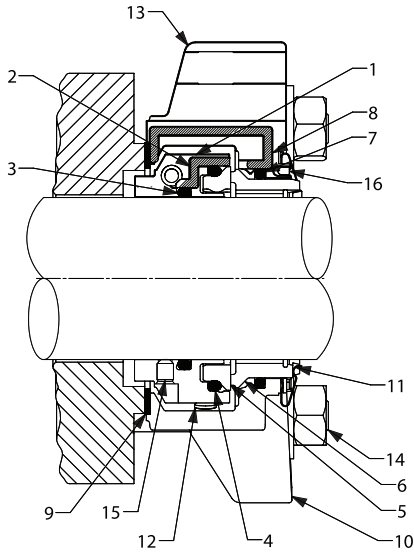


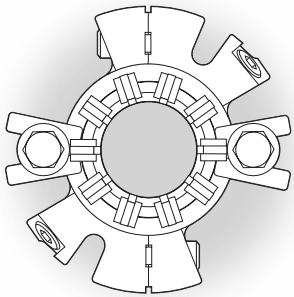
# Datos Técnicos del Sello Mecánico Bipartido de Cartucho 442C™



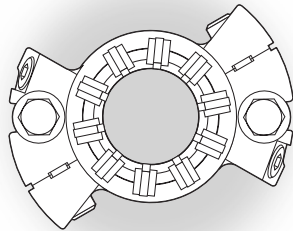
1. Soporte rotativo
2. Junta del soporte
3. O-Ring para ejes
4. O-Ring para sellos rotativos
5. Cara rotativa
6. Cara estacionaria
7. O-Ring para sellos estacionarios
8. Junta de la brida
9. Junta del prensaestopas
10. Lengüeta del perno
11. Resorte
12. Botón de centrado
13. Brida
14. Perno del prensaestopas
15. Tornillo de fijación
16. Elevador de resorte

## PATRONES DE EMPERNADO DEL EQUIPO

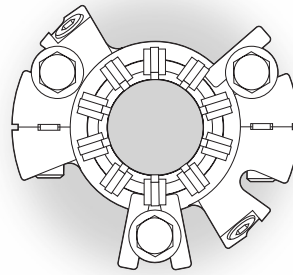
Tamaños de ejes: 40 mm a 120 mm (1,625" a 4,750")



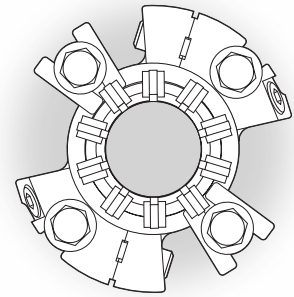
2 PERNOS



2 PERNOS

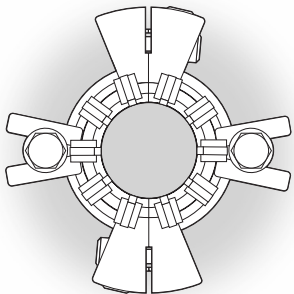


3 PERNOS

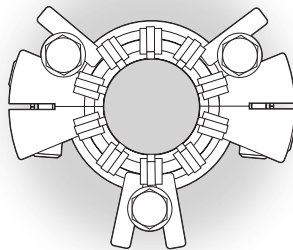


4 PERNOS

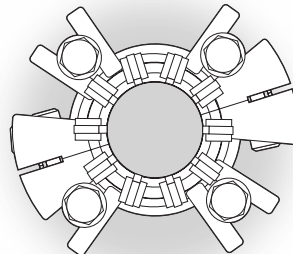
Todos los demás tamaños de eje



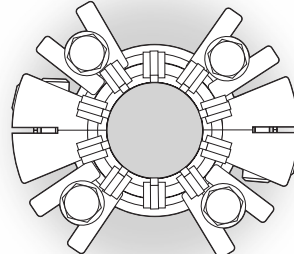
2 PERNOS



3 PERNOS



4 PERNOS



4 PERNOS

# Sello Mecánico Bipartido de Cartucho 442C™

## DATOS DIMENSIONALES (PULGADAS Y MILÍMETROS)

TAMAÑO DEL EJE	M D.I. DEL SOPORTE DESDE EL PRENSAESTOPAS	N INSTALACIÓN DIM	P NPT TAMAÑO	Q O-RING DEL EJE DESDE EL PRENSAESTOPAS	R TORNILLO DE FIJACIÓN DESDE EL PRENSAESTOPAS
25 mm a 60 mm (1,000" a 2,500")	24,4 mm (0,96")	2,4 mm (0,094")	1/4"	12,7 mm (0,50")	5,8 mm (0,230")
65 mm a 120 mm (2,625" a 4,750")	27,1 mm (1,07")	2,4 mm (0,094")	3/8"	12,4 mm (0,49")	5,8 mm (0,230")

## DATOS DIMENSIONALES (PULGADAS)

A	B	C		D	E	F	G MÍN					H	L
		MÍN	MÁX				3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"		
1,000	4,94	1,86	2,10	1,58	0,17	1,88	3,20	3,33	3,45	3,58*	-	2,35	2,79
1,125	4,94	1,86	2,10	1,58	0,17	1,88	3,20	3,33	3,45	3,58*	-	2,35	2,79
1,250	4,94	1,86	2,10	1,58	0,17	1,88	3,20	3,33	3,45	3,58*	-	2,35	2,79
1,375	5,02	1,94	2,38	1,58	0,17	1,88	3,28	3,40	3,53	3,66*	-	2,63	2,87
1,500	5,14	2,06	2,50	1,58	0,17	1,88	3,40	3,53	3,65	3,78*	-	2,75	2,99
1,625	5,26	2,19	2,63	1,58	0,17	1,88	3,50	3,63	3,81*	3,94*	-	2,87	3,11
1,750	5,39	2,31	2,75	1,58	0,17	1,88	3,63	3,75	3,94*	4,06*	-	3,00	3,23
1,875	5,51	2,44	2,88	1,58	0,17	1,88	3,75	3,88	4,06*	4,19*	-	3,12	3,35
2,000	5,64	2,56	3,00	1,58	0,17	1,88	3,94	4,06	4,19*	4,31*	-	3,25	3,48
2,125	5,76	2,69	3,12	1,58	0,17	1,88	4,06	4,19	4,31	4,44*	-	3,37	3,60
2,250	5,88	2,81	3,25	1,58	0,17	1,88	4,19	4,31	4,44	4,56*	-	3,50	3,73
2,375	6,01	2,94	3,37	1,58	0,17	1,88	4,31	4,43	4,56	4,69*	-	3,62	3,85
2,500	6,13	3,06	3,75	1,58	0,17	1,88	4,57	4,70	4,82	4,95*	-	4,00	4,23
2,625	7,72	3,35	4,25	1,89	0,32	2,27	5,44	5,56	5,69	5,81*	5,94*	4,75	4,99
2,750	7,72	3,35	4,25	1,89	0,32	2,27	5,44	5,56	5,69	5,81*	5,94*	4,75	4,99
2,875	7,97	3,60	4,50	1,89	0,32	2,27	5,66	5,78	5,91	6,03*	6,16*	5,00	5,24
3,000	7,97	3,60	4,50	1,89	0,32	2,27	5,66	5,78	5,91	6,03*	6,16*	5,00	5,24
3,125	8,22	3,85	4,75	1,89	0,32	2,27	6,00	6,12	6,25	6,37*	6,50*	5,25	5,48
3,250	8,22	3,85	4,75	1,89	0,32	2,27	6,00	6,12	6,25	6,37*	6,50*	5,25	5,48
3,375	8,47	4,10	5,00	1,89	0,32	2,27	6,16	6,28	6,41	6,53	6,66*	5,50	5,74
3,500	8,47	4,10	5,00	1,89	0,32	2,27	6,16	6,28	6,41	6,53	6,66*	5,50	5,74
3,625	8,72	4,35	5,25	1,89	0,32	2,27	6,41	6,53	6,66	6,78	6,91*	5,75	5,99
3,750	8,72	4,35	5,25	1,89	0,32	2,27	6,41	6,53	6,66	6,78	6,91*	5,75	5,99
3,875	8,97	4,60	5,50	1,89	0,32	2,27	6,66	6,78	6,91	7,03	7,16*	6,00	6,24
4,000	8,97	4,60	5,50	1,89	0,32	2,27	6,66	6,78	6,91	7,03	7,16*	6,00	6,24
4,125	9,22	4,85	5,75	1,89	0,32	2,27	6,90	7,02	7,15	7,27	7,40*	6,25	6,49
4,250	9,22	4,85	5,75	1,89	0,32	2,27	6,90	7,02	7,15	7,27	7,40*	6,25	6,49
4,375	9,47	5,10	6,00	1,89	0,32	2,27	7,16	7,28	7,41	7,53	7,66*	6,50	6,74
4,500	9,47	5,10	6,00	1,89	0,32	2,27	7,16	7,28	7,41	7,53	7,66*	6,50	6,74
4,625	9,72	5,35	6,25	1,89	0,32	2,27	7,41	7,53	7,66	7,78	7,91*	6,75	6,99
4,750	9,72	5,35	6,25	1,89	0,32	2,27	7,41	7,53	7,66	7,78	7,91*	6,75	6,99

\*Dos pernos solamente usando lengüetas de pernos

# Sello Mecánico Bipartido de Cartucho 442C™

- A – Tamaño del eje
- B – Diámetro máximo de la brida
- C – Diámetro mín./máx. del prensaestopas
- D – Longitud de la brida
- E – Profundidad mínima del prensaestopas
- F – Longitud externa requerida
- G – Círculo mínimo de empernado por tamaño del perno
- H – Diámetro externo mínimo de la cara del prensaestopas
- L – Diámetro externo del cubo de la brida
- M – DI del soporte desde la caja
- N – Dimensión de instalación
- P – Tamaño NPT
- Q – O-Ring del eje desde el prensaestopas
- R – Tornillo de fijación desde el prensaestopas

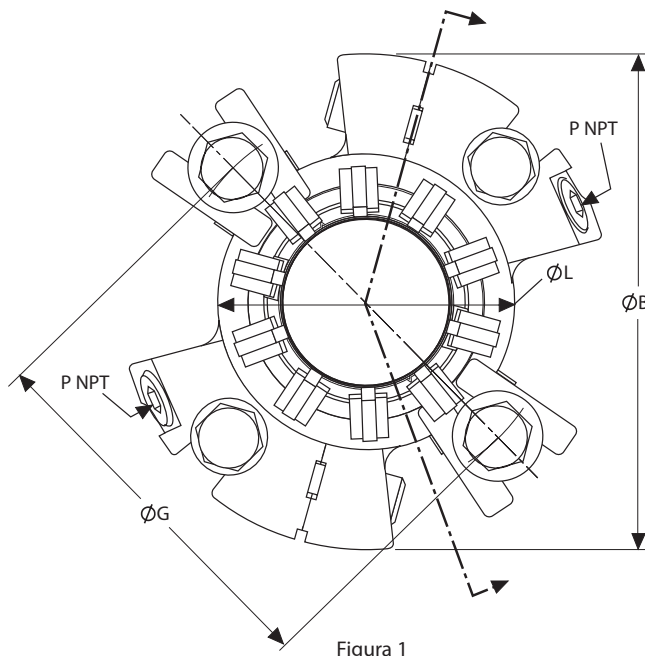


Figura 1

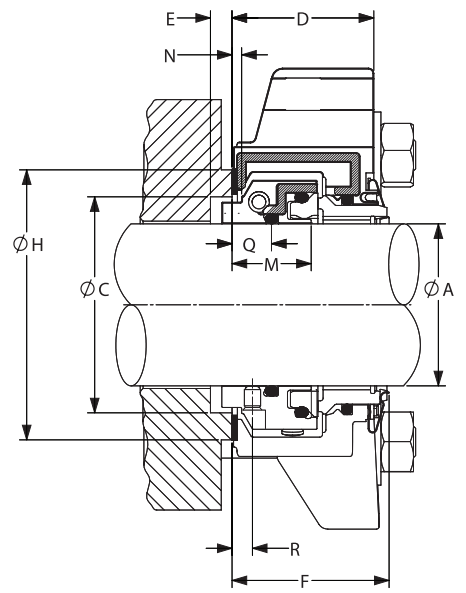


Figura 2

## DATOS DIMENSIONALES (MILÍMETROS)

A	B	C		D	E	F	G							H	L	
		MÍN	MÁX				8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm		MÍN	MÁX
25,0	125,5	47,2	53,3	40,1	4,3	47,8	79,8	81,8	83,8	85,8	87,8	-	-	59,9	70,9	
30,0	125,5	47,2	53,3	40,1	4,3	47,8	79,8	81,8	83,8	85,8	87,8	-	-	59,9	70,9	
32,0	125,5	47,2	53,3	40,1	4,3	47,8	79,8	81,8	83,8	85,8	87,8	-	-	59,9	70,9	
33,0	125,5	47,2	53,3	40,1	4,3	47,8	79,8	81,8	83,8	85,8	87,8	-	-	59,9	70,9	
35,0	127,4	49,3	60,5	40,1	4,3	47,8	81,8	83,8	85,8	87,8	89,8	-	-	66,8	72,8	
38,0	130,5	52,3	63,5	40,1	4,3	47,8	85,0	87,0	89,0	91,0	93,0	-	-	69,9	76,0	
40,0	133,6	55,6	66,8	40,1	4,3	47,8	87,4	89,4	91,4	93,4	95,4*	-	-	73,2	79,0	
43,0	136,8	58,7	70,0	40,1	4,3	47,8	90,5	92,5	94,5	96,5	98,5*	-	-	76,2	82,0	
45,0	136,8	58,7	70,0	40,1	4,3	47,8	90,5	92,5	94,5	96,5	98,5*	-	-	76,2	82,0	
48,0	140,0	62,0	73,2	40,1	4,3	47,8	97,7	95,7	97,7	99,7	101,7*	-	-	79,5	85,2	
50,0	143,2	65,0	76,2	40,1	4,3	47,8	98,4	100,4	102,4	104,4	106,4*	-	-	82,6	88,4	
55,0	146,3	68,3	79,2	40,1	4,3	47,8	101,6	103,6	105,6	107,6	109,6	-	-	85,9	91,5	
60,0	152,6	74,7	85,6	40,1	4,3	47,8	107,8	109,8	111,8	113,8	115,8	-	-	92,2	97,9	
65,0	196,1	85,1	108,0	48,0	8,1	57,7	-	-	140,6	142,6	144,6	146,6*	148,6*	120,7	126,6	
70,0	202,5	91,4	108,0	48,0	8,1	57,7	-	-	140,6	142,6	144,6	146,6*	148,6*	120,7	133,0	
75,0	202,5	91,4	114,3	48,0	8,1	57,7	-	-	146,2	148,2	150,2	152,2	154,2*	127,0	133,0	
80,0	208,8	97,8	120,7	48,0	8,1	57,7	-	-	154,8	156,8	158,8	160,8	162,8	133,4	139,3	
85,0	215,2	104,1	127,0	48,0	8,1	57,7	-	-	158,9	160,9	162,9	164,9	166,9	139,7	145,7	
90,0	215,2	104,1	127,0	48,0	8,1	57,7	-	-	158,9	160,9	162,9	164,9	166,9	139,7	145,7	
95,0	221,5	110,5	133,4	48,0	8,1	57,7	-	-	165,2	167,2	169,2	171,2	173,2	146,1	152,0	
100,0	227,9	116,8	139,7	48,0	8,1	57,7	-	-	171,6	173,6	175,6	177,6	179,6	152,4	158,4	
105,0	234,2	123,2	146,1	48,0	8,1	57,7	-	-	177,7	179,7	181,7	183,7	185,7	160,3	164,7	
110,0	240,6	129,5	152,4	48,0	8,1	57,7	-	-	184,3	186,3	188,3	190,3	192,3	165,1	171,1	
115,0	240,6	129,5	152,4	48,0	8,1	57,7	-	-	184,3	186,3	188,3	190,3	192,3	165,1	171,1	
120,0	246,9	135,9	158,8	48,0	8,1	57,7	-	-	190,6	192,6	194,6	196,6	198,6	171,5	177,4	

\*Dos pernos solamente usando lengüetas de pernos

# PARÁMETROS† DE OPERACIÓN DEL SELLO MECÁNICO BIPARTIDO DE CARTUCHO 442C™

## CAPACIDADES DE PRESIÓN (PULGADAS)

INTERVALO DE TAMAÑOS	VELOCIDAD DEL EJE	COMBINACIÓN DE MATERIALES DE LA CARA		
		CARBÓN/RSC Psig	RSC/RSC Psig	CARBÓN/CERÁMICA Psig
1,000" a 2,500" (25 mm a 60 mm)	1750	28" Hg a 450	28" Hg a 450	28" Hg a 350
	3600	28" Hg a 450	❖ 28" Hg a 175	❖ 28" Hg a 100
2,625" a 4,750" (65 mm a 120 mm)	1750	28" Hg a 250	28" Hg a 250	28" Hg a 200

## CAPACIDADES DE PRESIÓN (MILÍMETROS)

INTERVALO DE TAMAÑOS	VELOCIDAD DEL EJE	COMBINACIÓN DE MATERIALES DE LA CARA		
		CARBÓN/RSC bar g	RSC/RSC bar g	CARBÓN/CERÁMICA bar g
25 mm a 60 mm (1,000" a 2,500")	1750	710 mm Hg a 30	710 mm Hg a 30	710 mm Hg a 24
	3600	710 mm Hg a 30	❖ 710 mm Hg a 12	❖ 710 mm Hg a 7
65 mm a 120 mm (2,625" a 4,750")	1750	710 mm Hg a 18	710 mm Hg a 18	710 mm Hg a 14

## TEMPERATURA

Hasta 250°F (120°C)

## VELOCIDAD

Hasta 4000 fpm (20 m/s)

RSC - Carburo de silicio consolidado de la reacción

❖ - Limitado por capacidades PV.

† - Consulte a Ingeniería de Chesterton respecto a las aplicaciones que excedan los parámetros de operación publicados, y respecto a los tamaños adicionales de sellos.

442C™ es una marca comercial de A.W. Chesterton Company. Los datos técnicos reflejan los resultados de pruebas de laboratorio y tienen como fin indicar solamente características generales. A.W. Chesterton Company renuncia a la responsabilidad de toda garantía expresa o implícita, incluso garantías de comercialización e idoneidad para un propósito o uso particular. La responsabilidad, si hay alguna, se limita únicamente al reemplazo del producto.



DISTRIBUIDO POR:

Los certificados ISO de Chesterton están disponibles en [www.chesterton.com/corporate/iso](http://www.chesterton.com/corporate/iso)

860 Salem Street  
Groveland, Massachusetts 01834 USA  
Telephone: 781-438-7000 • Fax: 978-469-6528  
[chesterton.com](http://chesterton.com)

© 2022 A.W. Chesterton Company.  
® Marca comercial registrada, propiedad de A.W. Chesterton Company en EE. UU. y en otros países, a menos que se indique de otro modo.

FORM NO. ES23193 PART B

442C TECH DATA SHEET – SPANISH

1/22